

Lampadaire à flux dirigé

Description

- Lampadaire à flux dirigé ELGAR FLOOR
- Avec structure tubulaire trois pieds
- Couleur : COAL (RAL 7021)
- Cache-appareillage interne roulé en aluminium anodisé : BRASS
- Vasque : Coextrudé de polycarbonate/PMMA pour un usage intérieur/extérieur
- Grille de défilement longitudinale en aluminium couleur laiton à lamelles inclinées
- Toute partie métallique externe en inox 316L et visserie en inox A4
- Structure en acier peint en COAL (RAL 7021)
- Platine : Platine interne en tôle d'acier laquée grise RAL 9006
- Joints : Joints moulés en EPDM
- Bouton poussoir intégré sur flasque

Spécifications lumière et pilotage

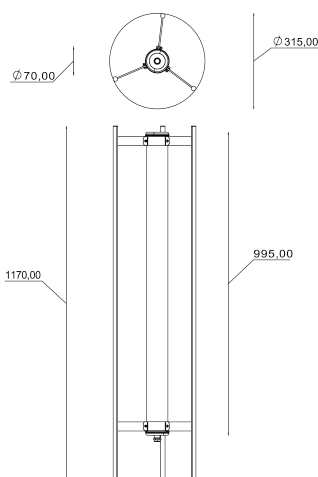
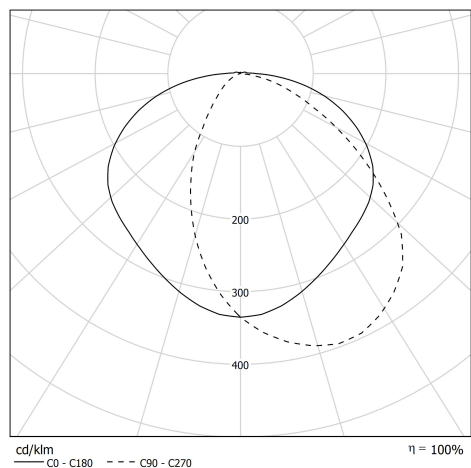
- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 3 SDCM)
- Flux lumineux: 1050 lm
- Température de couleur: 2700 K
- Optique primaire diffusante satinée spécifique
- Grille de défilement réversible
- Driver à sortie en courant constant, gradable par bouton-poussoir intégré

Installation et maintenance

- Diamètre : 70 mm
- Longueur hors tout: 995 mm
- Diamètre de l'ensemble: 315 mm
- Hauteur de l'ensemble: 1170 mm
- Entrée de câble par presse-étoupe en laiton nickelé pour câble Ø 5 à 12 mm
- Fourni équipé de 2m de câble 2x0,75 mm² noir avec prise européenne pour utilisation intérieure
- Livré démonté pour réduire l'emballage et son impact environnemental, tout en assurant la protection des différents éléments
- Assemblage du luminaire à la structure portante par colliers et vis fournis (voir notice de montage)
- Fermeture par serrage de l'écrou sous presse-étoupe
- Fermeture par serrage de l'écrou sous presse-étoupe
- Ouverture et fermeture rapide par une seule vis
- Système breveté de connexion/déconnexion électrique automatique à la fermeture
- Installation verticale : presse-étoupe vers le bas
- Maintenance par démontage du flasque mobile et coulissement de la platine guidée
- Modules LED et driver facilement démontables

Caractéristiques techniques

- Garantie 5 ans
- 50 000 h L80/B10 à 25°C
- Température d'utilisation : -25 °C à +35 °C
- Étanchéité du tubulaire : IP65, pour usage intérieur
- Étanchéité de l'ensemble : IP20, pour usage intérieur



- Classe électrique : Classe II
- Tension d'alimentation : 220-240 V 50/60 Hz
- Consommation: 17 W
- Risque photobiologique : Groupe 0
- Résistance au feu : 650 °C
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 28 pcs
- Poids: 5,6 kg
- Conçu et fabriqué en France